

PTF Maschinenhandelsges. mbH
Kreuzsteig 6
72479 Strassberg
Tel.: +49 (0)7574 93 622 83
Email: info@ptf-maschinen.de
Internet: www.ptf-maschinen.de



Maschinen-Datenblatt

Lagernummer: 1107-2841



Maschinenart: Laserschneidanlagen
Hersteller: Bystronic
Typ: Bysprint Fiber 4020 - 3kW
Seriennummer:
Baujahr: 2013
Lieferzeit: sofort
Standort: 72479 Strassberg



Technische Daten:

Betriebsstunden Laser ein:	12191 h
Betriebsstunden Strahl ein:	4624 h
Laserleistung:	3000 Watt
Arbeitsbereich Laserbetrieb:	4064 x 2024 x 70 mm
Max. Baustahl:	20 mm
Max. Edelstahl:	12 mm
Max. Aluminium:	12 mm
Max. Kupfer:	6 mm
Max. Messing:	6 mm
Länge:	13700 mm
Breite:	6670 mm
Höhe:	2565 mm
Gewicht Maschine :	15000 kg
Gesamtanschlusswert:	22,7 kVA

Standardausstattung:

- Wechseltisch-System mit zwei Wechseltischen
- Kühlanlage
- Entstaubungsanlage Standard, inkl. Staubsack- und Schalldämmungskit
- klimatisierte Schrankkombination mit CNC-Steuerung ByVision, STL-SPS-Steuerung, Router zur Netzwerkanbindung und unterbrechungsfreier Stromversorgung (USV)
- geschlossene Einhausung (Dach)
- Bedienterminal mit sensitivem 15" TFT-LCD Flachbildschirm
- CE konformer Bedienerschutz im Schneidbereich
- programmierbare Abschaltautomatik, welche die Anlage nach einer definierten Zeit in den Standby

Betrieb versetzt

- Handbediengerät zur problemlosen Positionierung aller Achsen und zur Bedienung des Resonator
- Automatische Technologie Auswahl ATS
- Bedienerschutz im Schneidbereich
- ein Schneidkopf für alle Anwendungen mit integrierter Kollisionsüberwachung des Schneidkopfes und der Schneiddüse
- automatische und frei programmierbare Düsenreinigung
- automatische berührungslose Blechtafel-Lagerkennung
- Schnittstelle zu Handling und Automation von Bystronic
- Werkzeuge und Zubehör
- Sicherheitseinrichtungen für einen CE konformen Betrieb

Zusatzausstattung:

Automatisierung:

Beschreibung:

- Wahlweise in den Ausführungen 3015, 4020, 6520, 8020 und 12020 erhältlich. Das heisst, Bleche im Format von bis zu 12 x 2 Meter können schnell und wirtschaftlich bearbeitet werden
- Beispiellos hoher Teileausstoss und erstklassige Schnittqualität, je nach Laserleistung bei dünnen bis mitteldicken Blechen
- Zusatzfunktionen (Power Cut Fiber, Cut Control Fiber, Düsenwechsler, Detection Eye) und Automationsoptionen erhöhen das Anwendungsspektrum auf ein Maximum
- Geringe Betriebskosten, da wenig Strom verbraucht und kein Lasergas benötigt wird
- Hohe Flexibilität. Selbst Buntmetalle lassen sich in ausgezeichneter Qualität bearbeiten