

PTF Maschinenhandelsges. mbH
Kreuzsteig 6
72479 Strassberg
Tel.: +49 (0)7574 93 622 83
Email: info@ptf-maschinen.de
Internet: www.ptf-maschinen.de



Maschinen-Datenblatt

Lagernummer: 1107-2913



Maschinenart: Laserschneidanlage
Hersteller: Amada
Typ: LC 3015 F1 NT - 4kW
Seriennummer: 28510109
Baujahr: 2008
Lieferzeit: sofort
Standort: auf Anfrage



Technische Daten:

Betriebsstunden Maschine:	56000 h
Betriebsstunden Laser ein:	h
Betriebsstunden Strahl ein:	h
Laserleistung:	4000 Watt
Arbeitsbereich Laserbetrieb:	3070 x 1550 x 100 mm
Max. Baustahl:	20 mm
Max. Edelstahl:	12 mm
Max. Aluminium:	10 mm
Länge:	9845 mm
Breite:	4245 mm
Höhe:	2015 mm
Gewicht Maschine :	11000 kg
Gesamtanschlusswert:	96 kVA
Tischbelastung:	920 kg
Positioniergeschwindigkeit X/Y/Z:	120 m / min
Positionsabweichung:	+/- 0.01 mm
Steuerung:	AMNC

Standardausstattung:

- Schneidkopf HS 2007

Mit Linzen- und Düsenschnell- wechselsystem. Höchste Abtastraten sorgen hier für beste Schneidstabilität.

- CoolingCut

Effektive Kühlung direkt im Schneidbereich. Durch den, über Ringdüsen eingebrachten, dosierten Wassersprühnebel mit Korrosionsschutzzusatz wird ein höherer Teileoutput bei besserer Qualität erzielt.

- OilShot

Ölsprühfunktion damit keine Schlacke am Material anhaftet.

- NC Fokus

Stellt den Fokuspunkt automatisch anhand der Schneiddatenbibliothek auf jedes Material und jede Materialstärke ein.

- AutoGas

Regelt den Gasdruck automatisch für jede Aufgabenstellung mit Hilfe der Schneiddatenbibliothek.

Zusatzausstattung:

- Automatischer Düsenwechsler

Für eine Nonstop-Produktion auch bei variierenden Materialien und Blechdicken. Auf Basis der Schnittdatenbibliothek werden die Düsen gezielt und ohne manuelle Eingriffe automatisch ausgewechselt.

Automatisierung:

keine

Beschreibung:

Highspeed mit 3-Achsen-Linearantrieb

Rasante Präzision – bis in die kleinsten Ecken

Wer effizient, fehlerfrei und in minimalen Taktzeiten produzieren will, benötigt Maschinen mit leistungsgerechten Antriebssystemen, die auch bei extremen Beschleunigungskräften höchste Positioniergenauigkeit garantieren.

Die AMADA F1-Laserschneidmaschinen erfüllen diese Anforderungen durch neue Hochleistungsprozessoren, schnellste Steuerungstechnik sowie Linearantriebe auf allen drei Hauptachsen. Die Antriebe sind vibrationsarm, leicht zugänglich und vor möglichem Schneidstaub sicher geschützt, seitlich am Maschinenrahmen angebracht.

Die hohe Dynamik der Antriebe, gepaart mit einer erheblich schnelleren Steuerungstechnologie sorgen für:

- Exaktes Positionieren
- Hoch präzise Schneidergebnisse
- Hervorragende Schneidqualität
- Höchste Konturgenauigkeit
- Optimale Produktqualität