

PTF Maschinenhandelsges. mbH
Kreuzsteig 6
72479 Strassberg
Tel.: +49 (0)7574 93 622 83
Email: info@ptf-maschinen.de
Internet: www.ptf-maschinen.de



Maschinen-Datenblatt

Lagernummer: 1107-3060



Maschinenart: Kantenverrundungs- und Entgratmaschine
Hersteller: Lissmac
Typ: SBM-XL 1000 G2S2
Seriennummer:
Baujahr: 2012
Lieferzeit: Auf Anfrage
Standort: 72479 Strassberg



Technische Daten:

Max. Durchlassbreite:	1000 mm
Bearbeitbare Blechstärke:	0,5 - 120 mm
Betriebsstunden Maschine:	h
Nennstrom:	98 A
Nennleistung:	45 kW
Schutzart:	IP 42
Vorschub stufenlos:	0-4 m / min
Einstellung Blechdicke:	elektrisch
Einstellung Werkzeuge:	elektrisch
Länge:	3100 mm
Breite:	2100 mm
Höhe:	2000 mm
Gewicht Maschine :	3790 kg

Standardausstattung:

Entgraten und Kantenverrunden von Werkstücken bis 120 mm
Beidseitige Bearbeitung der Werkstücke erspart kostenintensives Wenden der oft sehr schweren Werkstücke bzw. zweimaliges Bearbeiten der Teile
Gleichzeitige Entgratung und Kantenverrundung an Innen- und Außenkonturen
Trockene Bearbeitung
Einfache, intuitive Bedienung
Die Bearbeitungsaggregate sind einzeln elektrisch einstellbar bzw. zu- und abschaltbar
Höchste Produktivität bei gleichbleibender Bearbeitungsqualität
Das Quer-Bearbeitungsprinzip gewährleistet eine optimale Werkzeugausnutzung über die gesamte Arbeitsbreite

Schneller und einfacher Werkzeugwechsel innerhalb weniger Minuten
Modulare, kompakte Bauweise in modernem Maschinendesign - geringer Platzbedarf
Verbessertes Arbeitsumfeld - Reduktion von Staub-, Schmutz- und Lärmbelastung
Optional Erhältlich: Fördertechnik; Handhabungssysteme, Automation; Sonderlösungen
Für wiederkehrende Kundenanforderungen, lassen sich die Bearbeitungsparameter durch vordefinierte Programme schnell und einfach aufrufen
Bis zu 60 % Arbeitszeiterparnis gegenüber einseitig bearbeitenden Schleifmaschinen

Zusatzausstattung:

- Absauganlage

Beschreibung:

LISSMAC Anlagen für die Metallbearbeitung setzen Maßstäbe in der innovativen Blechbearbeitung durch hocheffektive, beidseitige Entgratung und Kantenverrundung an plasma- und autogengeschnittenen Werkstücken in nur einem Arbeitsprozess. Gegenüber herkömmlichen Schleifmaschinen überzeugen die SBM-XL G2S2 durch effizientere Bearbeitungszeiten und einer Arbeitszeiterparnis von bis zu 60 Prozent.