

PTF Maschinenhandelsges. mbH
Kreuzsteig 6
72479 Strassberg
Tel.: +49 (0)7574 93 622 83
Email: info@ptf-maschinen.de
Internet: www.ptf-maschinen.de



Maschinen-Datenblatt

Lagernummer: 1107-3231



Maschinenart: Kantenverrundungs- und Entgratmaschine
Hersteller: Lissmac
Typ: SBM-L 1500 G1S2 AluMix
Seriennummer:
Baujahr: 2011
Lieferzeit: 06/24
Standort: 72479 Strassberg



Technische Daten:

Max. Durchlassbreite:	1500 mm
Bearbeitbare Blechstärke:	0,5 - 50 mm
Betriebsstunden Maschine:	10125 h
Nennstrom:	37,5 - 41 A
Nennleistung:	21,5 - 23 kW
Schutzart:	IP 42
Vorschub stufenlos:	0-4 m / min
Einstellung Blechdicke:	elektrisch
Einstellung Werkzeuge:	elektrisch
Länge:	3300 mm
Breite:	1500 mm
Höhe:	1800 mm
Gewicht Maschine :	2800 kg

Standardausstattung:

Entgraten und Kantenverrunden von Werkstücken bis 50 mm Blechstärke
Entfernung von Spritzern auf der Blechoberfläche
Beidseitige Entgratung der Werkstücke erspart kostenintensives Wenden der oft sehr schweren Werkstücke bzw. zweimaliges Bearbeiten der Teile
Gleichzeitiges Entgraten und Kantenverrunden der Innen- und Außenkonturen
Trockene Bearbeitung
Einfache, intuitive Bedienung
Die Bearbeitungsaggregate sind einzeln elektrisch einstellbar bzw. zu- und abschaltbar
Höchste Produktivität bei gleichbleibender Bearbeitungsqualität
Das Quer-Bearbeitungsprinzip gewährleistet eine optimale Werkzeugausnutzung über die gesamte

Arbeitsbreite

Schneller und einfacher Werkzeugwechsel innerhalb weniger Minuten

Modulare, kompakte Bauweise in modernem Maschinendesign - geringer Platzbedarf

Verbessertes Arbeitsumfeld - Reduktion von Staub-, Schmutz- und Lärmbelastung

Optional Erhältlich: Fördertechnik; Handhabungssysteme, Automation; Sonderlösungen

Bis zu 60 % Arbeitszeiterparnis gegenüber einseitig bearbeitenden Schleifmaschinen

Zusatzausstattung:

- AluMix Variante

- Trockenentstauber TEKA

Beschreibung:

LISSMAC Anlagen für die Metallbearbeitung setzen Maßstäbe in der innovativen Blechbearbeitung durch hocheffektive, beidseitige Entgratung und Kantenverrundung von gestanzten, sowie laser- und feinplasmageschnittenen Werkstücken in nur einem Arbeitsprozess. Gegenüber herkömmlichen Schleifmaschinen überzeugen die SBM-L G1S2 durch effizientere Bearbeitungszeiten und einer Arbeitszeiterparnis von bis zu 60 Prozent.